Rec'd PCT/PTO 14 APR 2005

## TRAITÉ DE COOPÉRATION EN MATIÈRE DE BREVETS

## **PCT**

REC'D 2 5 JAN 2005

# RAPPORT PRÉLIMINAIRE INTERNATIONAL SUR LA BREVETABI

(chapitre II du Traité de coopération en matière de brevets)

	I		·			
Référence du dossier du déposant ou du mandataire	POUR SUITE À DON	Voir formulaire PCT/IPEA/416				
Demande internationale No.	Date du dépôt international	(jour/mois/année)	Date de priorité (jour/mois/année)			
PCT/FR 03/02978	09.10.2003	14.10.2002				
Classification Internationale des brevets (CIB) ou à la fois classification nationale et CIB B22D11/115						
Déposant						
ROTELEC						
			desirietration chargés de l'avamen			
préliminaire international en vertu	préliminaire international en vertu de l'article 35 et transmis au deposant conformement à l'article 36.					
2. Ce RAPPORT comprend 4 feuill						
3. Ce rapport est accompagné d'AN	INEXES, qui comprennent		définice comme suit :			
a. 🛭 un total de (envoyées au d	déposant et au Bureau Int	<i>emational)</i> 3 Teullies,	nt été modifiées et qui servent de base			
au présent rapport qu	ription, des revendications i des feuilles contenant de ruction administrative 607	s rectifications autoris	ont été modifiées et qui servent de base sées par la présente administration (voir			
□ des feuilles qui remol	acont des fauilles précéde	entes, mais dont la pré	sente administration considère qu'elles			
des feuilles qui remplacent des feuilles précédentes, mais dont la présente administration considère qu'elles contiennent une modification qui va au-delà de l'exposé de l'invention qui figure dans la demande internationale telle qu'elle a été déposée, comme il est indiqué au point 4 du cadre n° l et dans le cadre supplémentaire.						
D. D. Wang and State	emational seulement) un to	otal de (préciser le typ	e et le nombre de support(s)			
b. (envoyées au Bureau international seulement) un total de (préciser le type et le nombre de support(s) électronique(s)), qui contiennent un listage de la ou des séquences ou un ou des tableaux y relatifs, déposés sous forme déchiffrable par ordinateur seulement, comme il est indiqué dans le cadre supplémentaire relatif au listage de la ou des séquences (voir l'instruction administrative 802).						
4. Le présent rapport contient des indications et les pages correspondantes relatives aux points suivants :						
☑ Cadre n° i Base de l'opini	ion					
☐ Cadre n° II Priorité						
Cadre n° III Absence de fo possibilité d'ap	Absence de formulation d'opinion quant à la nouveauté, l'activité inventive et la possibilité d'application industrielle					
	ité de l'invention					
☐ Cadre n° V Déclaration m possibilité d'ar	Déclaration motivée selon l'article 35(2) quant à la nouveauté, l'activité inventive et la possibilité d'application industrielle; citations et explications à l'appui de cette déclaration					
☐ Cadre n° VI Certains docu						
☐ Cadre n° VII Irrégularités d	ans la demande internatio	nale				
☐ Cadre n° VIII Observations	relatives à la demande int	ernationale				
Date de présentation de la demande d'exa	amen préliminaire	Date d'achèvement du	présent rapport			
13.04.2004		20.01.2005				
Nom et adresse postale de l'adminstration préliminaire international	n chargée de l'examen	Fonctionnaire autorisé	: galletines Patracean.			
Office européen des brevets		Kellner, M	· M •			
D-80298 Munich Tél. +49 89 2399 - 0 Tx: 52	3656 epmu d		2 0000 0017			
Fax: +49 89 2399 - 4465		N° de téléphone +49 8	A 5022-5211			

#### RAPPORT PRÉLIMINAIRE INTERNATIONAL SUR LA BREVETABILITÉ

Demande internationale n° PCT/FR 03/02978

	Case No. I Base du rapport					
1.	. En ce qui concerne la <b>langue</b> , le présent rapport est établi sur la base de la demande internationale dans la langue dans laquelle elle a été déposée, sauf indication contraire donnée sous ce point.					
	langue suivante ,qui est la la	i sur la base de traductions réalisées à partir de la langue d'origine dans la angue d'une traduction remise aux fins de :				
	☐ la recherche internationa	tle (selon les règles 12.3 et 23.1.b))				
	Ia publication de la dema	ande internationale (selon la règle 12.4)				
	l'examen préliminaire int	ernational (selon la règle 55.2 ou 55.3)				
2.	2. En ce qui concerne les éléments* de la demande internationale, le présent rapport est établi sur la base de éléments suivants (les feuilles de remplacement qui ont été remises à l'office récepteur en réponse à une invitation faite conformément à l'article 14 sont considérées dans le présent rapport comme "initialement déposées" et ne sont pas jointes en annexe au rapport.) :					
	Description, Pages					
	1, 2, 5-12	telles qu'initialement déposées				
	3, 4	reçue(s) le 02.11.2004 avec lettre du 29.10.2004				
	Revendications, No.					
	1-3	reçue(s) le 02.11.2004 avec lettre du 29.10.2004				
	10					
	Dessins, Feuilles					
	1/3, 2/3	telles qu'initialement déposées				
	3/3	reçue(s) le 04.03.2004 avec lettre du 01.03.2004				
	☐ En ce qui concerne un lista supplémentaire relatif au listage	age de la ou des séquences ou un ou des tableaux y relatifs, voir le cadre e de la ou des séquences.				
3	Les modifications ont entra	aîné l'annulation :				
٠	☐ de la description, pages					
	des revendications, nos	s 1-6				
	des dessins, feuilles/fig.	•				
	☐ du listage de la ou des	séquences (préciser):				
	☐ d'un ou de tous les tabl	eaux relatifs au listage de la ou des séquences (préciser):				
4	<ol> <li>Le présent rapport a été ét comme allant au-delà de l'expo supplémentaire (règle 70.2.c)).</li> </ol>	tabli abstraction faite (de certaines) des modifications, qui ont été considérées osé de l'invention tel qu'il a été déposé, comme il est indiqué dans le cadre				
	de la description, page					
	des revendications, no					
	des dessins, feuilles/fig	, ofguences (préciser):				
	du listage de la ou des	sequences ( <i>preciser)</i> : leaux relatifs au listage de la ou des séquences <i>(préciser)</i> :				
	* Si le cas visé au po	oint 4 s'applique, certaines ou toutes ces feuilles peuvent				
	être revêtues de la mei	ntion "rempiace".				

#### RAPPORT PRÉLIMINAIRE INTERNATIONAL SUR LA BREVETABILITÉ

Demande internationale n° PCT/FR 03/02978

Cadre n° V Déclaration motivée selon l?article 35.2) quant à la nouveauté, l?activité inventive et la possibilité d?application industrielle; citations et explications à l?appui de cette déclaration

1. Déclaration 1,3 Revendications Oui: Nouveauté Revendications Non: 2 Revendications Oui: Activité inventive Revendications 1,3 Non: Revendications 1-3 Possibilité d'application industrielle Oui: Revendications Non:

2. Citations et explications (règle 70.7):

voir feuille séparée

#### RAPPORT PRÉLIMINAIRE ITERNATIONAL SUR LA BREVETABILITÉ (FEUILLE SEPAREE)

Demande internationale n°

PCT/FR 03/02978

- 1. L'examinateur a pris connaissance des arguments du demandeur concernant l'écoulement en plusieurs types, notamment "single boucle ou double boucle".
  - Il et vrai que D1 et D2 ne mentionnent pas ces types d'écoulement, mais surtout D2 décrit un dispositif (coquille avec faces grandes et petites; au moins une paire d'inducteurs 6a,6b,7a,7b;alimentation électrique polyphasé [pour faire produire des champs magnétique glissants (Wanderfeld 9)]) présentant la fonction démontrée dans la figure 2 selon laquelle les champs magnétiques glissants 10 s'orientent de la busette 4 vers chaque petite face 3. Voir par exemple colonne 2, lignes 10-18 de D2.
- 2. Donc, le procédé selon la revendication 1 se distingue de l'enseignement de D2 par le résultat à obtenir: de manière à installer une ... en mode "double boucle". La revendication ne fournissant pas les caractéristiques techniques nécessaires pour parvenir à ce résultat elle ne remplit donc pas les exigences de l'article 6 PCT.
- 2.a Les caractéristiques de la revendication 2 étant combinées avec celles de la revendication indépendante implique q'un procédé selon le préambule soit exécuté. Un tel procédé n'est évidemment pas nouveau.
- 3. L'objet de la revendication 3 indépendante se distingue de l'enseignement selon la figure 2 de D2 en mentionnant explicitement "une alimentation électrique polyphasée". Une telle alimentation n'est pas définie dans D2, mais il serait évident pour l'homme du métier de l'en prévoir pour faire produire des champs magnétique glissants. Donc l'objet de la revendication 3 n'implique pas une activité inventive telle que définie par l'article 33(3) PCT.



10

15

20

25



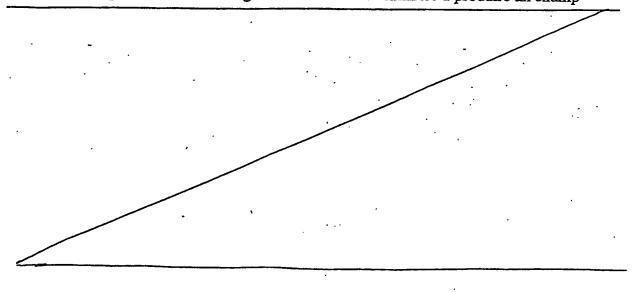
issus de la coulée d'un côté (versus la disparition de ces défauts) et de l'autre la configuration des mouvements de convection du métal liquide en lingotière. Ainsi, il se trouve que non seulement les écoulements de type instable seraient à l'origine des défauts de qualité observés, ce dont on pouvait se douter, mais également la configuration stable en mode "simple boucle".

Aussi, la présente invention a-t-elle pour but d'offrir à l'exploitant de la coulée continue de brames un outil simple et performant, rajouté à sa machine sans avoir à reconsidérer sa conception, pour lui permettre d'être assurément en mode "double boucle" sans modifier en rien le réglage des paramètres de la coulée.

Avec cet objectif en vue, l'invention a pour objet un procédé pour la maîtrise de la configuration des écoulement du métal coulé dans une lingotière de coulée continue de brames métalliques ou autre produit plat analogue, notamment en acier, à l'aide d'une busette immergée dotée d'ouies de sorties latérales tournées en regard des petites faces de la lingotière, ladite configuration pouvant être en mode "simple boucle" ou "double boucle" ou "instable", procédé caractérisé en ce que l'on met en œuvre au niveau des ouïes de la busette immergée des champs magnétiques glissants horizontalement vers l'extérieur, dans le sens allant de la busette vers chaque petite face, au moyen d'inducteurs électromagnétiques linéaires polyphasés disposés en regard d'au moins une grande face de la lingotière de part et d'autre de la busette et on fait agir les champs magnétiques glissants pendant toute l'opération de coulée de manière à installer une configuration permanente stabilisée en mode "double boucle".

Selon une autre mise en œuvre, on fait agir les champs magnétiques glissants uniquement si la configuration des mouvements n'est pas naturellement déjà en mode "double boucle".

L'invention a également pour objet une installation pour la mise en œuvre du procédé selon ladite variante de réalisation préférée comprenant au moins une paire d'inducteurs électromagnétiques linéaires à champ magnétique glissant, montés en regard d'au moins une grande face de la lingotière et orientés de manière à produire un champ





. 5

10

15

20

25

30

35

40



magnétique glissant horizontalement, et une alimentation électrique polyphasée commandée connectée en permanence audits inducteurs pour leur faire produire chacun un champ magnétique glissant dirigé uniquement vers l'extérieur dans un sens allant de la busette vers une petite face de la lingotière, lesdits champs agissant sur les flux de métal liquide arrivant en lingotière par les ouïes de la busette immergée.

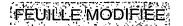
Comme on l'aura sans doute déjà compris, l'invention fait un usage d'un moyen bien connu et, si l'on peut dire, disponible de longue date dans le commerce, le champ magnétique mobile produit par un inducteur linéaire statique polyphasé, pour agir dynamiquement sur le métal liquide au sein de la lingotière afin d'instaurer un mode d'écoulement en "double boucle", ou de le stabiliser s'il est déjà naturellement présent.

Les premières applications de la magnétohydrodynamique (ou MHD) à la coulée continue des métaux datent maintenant de près de trente ans et leur succès ne s'est jamais démenti jusqu'ici. Au contraire, des progrès continus jalonnent son histoire. Les premières descriptions concernaient les étages de la machine de coulée sous la lingotière, en particulier la zone de refroidissement secondaire en raison de l'absence d'effet d'écran magnétique qu'opposerait sinon les parois en cuivre de la lingotière. Mais, bien vite, sont apparues des alimentations en courant électrique polyphasées à thyristors qui ont permis de travailler avec des fréquences de courant excitateur basses, disons inférieures à 10hz, de sorte que, compte tenu des puissances disponibles, l'effet d'écran résiduel que pouvaient encore opposer les parois de cuivre ne représentait plus un obstacle à l'application de la MHD au sein de la lingotière elle-même.

Des applications en lingotière multiples et variées lui sont ainsi confiées qui vont, pour schématiser, de la simple mise en mouvement du métal, en rotation autour de l'axe de coulée par exemple, à son accélération ou son freinage dans la direction des écoulements qu'il a déjà naturellement ou aux changements imposés de direction. De très nombreux documents publiés (ouvrages, articles, brevets) lui ont été dédiés. On citera simplement ici, pour simple référence historique, le brevet français n° 2.187.465 (IRSID) datant de 1972 et décrivant déjà un brassage remontant le long des parois par action sur le métal d'un champ magnétique glissant verticalement. On visait ainsi à favoriser une structure de solidification de type équiaxe dès la lingotière, ainsi que l'amélioration de la propreté sous-cutanée via un lavage du front de solidification par les courants ascendants de métal liquide emportant avec eux les bulles de gaz formées in situ et les inclusions non métalliques jusqu'au ménisque où elles sont fixées par le laitier de couverture qui surnage.

On citera également, plus près de nous, et parce que l'application concernée est peu éloignée de celle de l'invention, voire complémentaire, la Demande de Brevet Européen publiée sous le n° 0.550.785 (NKK corp.). Ce document propose, en effet, l'utilisation de champs magnétiques glissants vers l'intérieur, c'est à dire des petites faces vers la busette, pour freiner les jets de métal liquide sortant des ouïes afin de modérer la vigueur des écoulements en "double boucle" lorsque les vitesses mesurées au ménisque sont estimées trop élevées.

De même, la Demande de Brevet Européen publiée sous le n° 0.151.648 (KSC) décrit, elle, les choix possibles entre un brassage vertical du métal en lingotière à







#### REVENDICATIONS

1. Procédé pour la maîtrise de la configuration des écoulements du métal coulé dans une lingotière de coulée continue de brames métalliques ou autres produits plats analogues, notamment en acier, à l'aide d'une busette immergée dotée d'ouies de sorties latérales tournées en regard des petites faces de la lingotière, ladite configuration pouvant être naturellement en mode "simple boucle" ou "double boucle", ou encore "instable", procédé caractérisé en ce que l'on met en œuvre, au niveau des ouïes (2) de la busette immergée (3), des champs magnétiques glissants horizontalement vers l'extérieur, dans le sens allant de la busette (3) vers chaque petite face (5), au moyen d'inducteurs (14, 14'; 15, 15') disposés en regard d'au moins une grande face de la lingotière de part et d'autre de la busette, et en ce que l'on fait agir les champs magnétiques glissants pendant toute l'opération de coulée, de manière à installer une configuration permanente stabilisée en mode "double boucle".

15

2. Procédé selon la revendication 1 caractérisé en ce que l'on met en œuvre les dits champs magnétiques glissants uniquement si la configuration des écoulements du métal coulé en lingotière n'est pas naturellement en mode "double boucle".

3. Equipement pour la mise en œuvre du procédé selon la revendication 1, comprenant une unité électromagnétique (10) constituée par au moins une paire d'inducteurs linéaires à champ magnétique glissant, montés en regard d'au moins une grande face de la lingotière et orientés de manière à produire un champ magnétique glissant horizontalement, et une alimentation électrique polyphasée commandée (11), caractérisé en ce que ladite alimentation électrique est connectée en permanence à chaque paire d'inducteurs linéaires (14, 14'; 15, 15') de ladite unité électromagnétique (10) pour leur faire produire à chacun un champ magnétique glissant dirigé uniquement vers l'extérieur, dans un sens allant de la busette immergé (3) vers une petite face de la lingotière (5), lesdits champs agissant sur les flux de métal liquide arrivant en lingotière (18) par les ouïes (2) de la busette immergée.

Rec'd PCT/PTO 14 APR 2005



Translation

## PATENT COOPERATION TREATY

## PCT/FR2003/002978

## **PCT**

## INTERNATIONAL PRELIMINARY EXAMINATION REPORT

(PCT Article 36 and Rule 70)

Applicant's or agent's file reference					
RT 21040	FOR FURTHER ACTION	R ACTION See Notification of Transmittal of International Preliminary Examination Report (Form PCT/IPEA/416)			
International application No. International filing date (day/month/year) Priority date (day/month					
PCT/FR2003/002978	09 octobre 2003 (09.10	.2003) 14 octobre 2002 (14.10.2002)			
International Patent Classification (IPC) or national classification and IPC B22D 11/115					
Applicant	<u> </u>				
	ROTELEC				
<ol> <li>This international preliminary examination report has been prepared by this International Preliminary Examining Authority and is transmitted to the applicant according to Article 36.</li> </ol>					
2. This REPORT consists of a total of	4 sheets, including	this cover sheet.			
This report is also accompanied by ANNEXES, i.e., sheets of the description, claims and/or drawings which have been amended and are the basis for this report and/or sheets containing rectifications made before this Authority (see Rule 70.16 and Section 607 of the Administrative Instructions under the PCT).					
These annexes consist of a total of 3 sheets.					
3. This report contains indications relating to the following items:					
I Basis of the report					
II Priority	II Priority				
III Non-establishment	III Non-establishment of opinion with regard to novelty, inventive step and industrial applicability				
IV Lack of unity of invention					
V Reasoned statement under Article 35(2) with regard to novelty, inventive step or industrial applicability;					
VI Certain documents cited					
VII Certain defects in the international application					
VIII Certain observations on the international application					
Date of submission of the demand	Date of cor	mpletion of this report			
13 avril 2004 (13.04.20	1	20 January 2005 (20.01.2005)			
Name and mailing address of the IPEA/EP	Authorized	Authorized officer			
Facsimile No.		No.			
Form PCT/IPEA/409 (cover sheet) (January 1994)					



#### INTERNATIONAL PRELIMINARY EXAMINATION REPORT

International application No.

#### PCT/FR2003/002978

I. Basis of the	e report				
1. This report under Artic	rt has been drawn de 14 are referred to	on the basis of in this report	of (Replacement shee as "originally filed"	ets which have been furnished to and are not annexed to the i	o the receiving Office in response to an invitation report since they do not contain amendments.):
		-	as originally filed.		·····•
$\boxtimes$	the description,	pages	1,2,5-12	, as originally filed,	
		pages		_, filed with the demand,	
		pages	3,4	_, filed with the letter of	29 October 2004 (29.10.2004) ,
		pages		_, filed with the letter of	·
$\boxtimes$	the claims,	Nos.		_ , as originally filed,	
				_ , as amended under Articl	le 19,
				_, filed with the demand,	
		Nos	1-3	_, filed with the letter of	29 October 2004 (29.10.2004)
		Nos		_, filed with the letter of	,
$\boxtimes$	the drawings,			_ , as originally filed,	
				_, filed with the demand,	
		sheets/fig _	3/3	, filed with the letter of	01 March 2004 (01.03.2004) ,
		sheets/fig _		_, filed with the letter of	<u> </u>
2. The amend	ments have resulte	ed in the canc	ellation of:		•
	the description,	pages			
$\boxtimes$			1-6		
3. This to go	report has been es beyond the disclo	tablished as i	f (some of) the am	endments had not been mad Supplemental Box (Rule 70	e, since they have been considered
_	•	and an initia,	as maicated in the	Supplemental Box (Rule 70	0.2(c)).
4. Additional o	bservations, if ne	cessary:			•
					1
					1
		•			
		_			

#### INTERNATIONAL N LLIMINARY EXAMINATION REPORT

ational application No. PCT/FR 03/02978

1,3

1-3

YES

NO

YES

NO

	Reasoned statement under Article 35(2) with regard to novelty, inventive step or industrial applicability; citations and explanations supporting such statement						
1.	Statement						
	Novelty (N)	Claims	1, 3	YES			
		Claims	2	NO			
	Inventive step (IS)	Claims		VFC			

Citations and explanations

Industrial applicability (IA)

The examiner has read the applicant's arguments 1. concerning a plurality of types of flow, notably "single loop or double loop".

Claims

Claims

Claims

Although D1 and D2 do not mention these types of flow, D2 in particular describes a device (mold with large and small sides; at least one pair of inductors 6(a), 6(b), 7(a), 7(b); multi-phase power supply [to produce shifting magnetic fields (Wanderfeld 9)]) having the function illustrated in figure 2, according to which the shifting magnetic fields (10) move from the nozzle (4) towards each small side (3). See for example D2, column 2, lines 10-18.

- Therefore the method according to claim 1 differs 2. from the teaching of D2 by the result to be achieved: in such a way as to set up a ... in "double loop" mode. As the claim does not provide the technical features necessary to achieve this result, it does not meet the requirements of PCT Article 6.
- 2(a) The features of claim 2 being combined with those of

the independent claim, the implication is that a method according to the preamble has been carried out. Such a method is obviously not novel.

3. The subject matter of independent claim 3 differs from the teaching according to D2, figure 2, in that explicit mention is made of "a multi-phase power supply". Such a supply is not defined in D2, but it would be obvious to a person skilled in the art to provide the subject matter with such a supply in order to produce shifting magnetic fields. Therefore the subject matter of claim 3 does not involve an inventive step according to PCT Article 33(3).